

调试手册



XK315A1-2x 系列称重显示器

一. 参数设置

1. 接好传感器（将插头上的 2 个螺丝拧紧）使仪表进入正常工作状态。
2. 按如下所示操作步骤进行参数设置，按【*】键表示确认并进入下一步。

步骤	操作	显示	解释
1	同时按 【→0←】 和【ON】	[[000000]] [[999999]] [[0]]	在关机状态，按住【→0←】键不要放开，再按【ON】键，显示[[UE- 7.9]]表示允许参数设置及称量标定
2	按【*】 按【*】	[[CAL SP]] [[-Set-]]	进入称量标定状态 进入参数设定状态
3	按【→】	[[d 1]]	分度值的选择
4	按【↑】 按【↑】 按【↑】	[[d 2]] [[d 5]] [[d 0.1]]	1/2/5/0.1/0.2/0.5/0.01/0.02/0.05/ 0.001/0.002/0.005/10/10/20/50/100/200/ 500/0.10/0.20/0.50/0.010/0.020/0.050 比如：分度值 d = 0.1
5	按【*】 按【→】 按【→】 按【↑】 按【↑】 按【↑】	[[6000]] [[000000]] [[000000]] [[001000]] [[002000]] [[003000]]	最大称量设定 万位数字闪烁显示 千位数字闪烁显示 千位数字增加一 千位数字增加二 千位数字增加三，比如：最大称量为 3000
6	按【*】 按【→】 按【↑】 按【↑】 按【↑】	[[FLt 10]] [[FLt 00]] [[FLt 10]] [[FLt 20]] [[FLt 30]]	00—99 滤波参数的选择，数值小，响应速度快， 数值大稳定性好，十位数字闪烁显示 称重条件好时选择小值，称重条件差时选择大值 比如：滤波参数 FLt = 30 （出厂 FLt = 0）
7	按【*】 按【→】 按【↑】 按【→】 按【↑】	[[AutP10]] [[AUtP00]] [[AUtP10]] [[AUtP10]] [[AUtP11]]	个位数数字的选择表示有/无自动关机功能 个位数 = 0 表示无自动关机功能 个位数 = 1 表示有自动关机功能 十位数表示零点跟踪范围的选择（0~9）： 1: 0.4d 2:0.8 d 3:1.2 d 4:1.6 d 5:2d 6:2.4 d 7:2.8 d 8:3.2 d 9:3.6 d 同时十位数表示开机置零范围的选择 十位数 = 0 开机不置零 十位数 > 1 开机置零 20%F·S 十位数闪烁显示 十位数增加一 个位数闪烁显示 个位数增加一，比如 AUtP = 11 （出厂 AUtP = 10）
8	按【*】	[[Adr 00]]	RS-232 通讯地址的选择 Adr = 00，连续串行输出
9	按【*】 按【↑】	[[b 2400]] [[b 4800]]	通讯波特率的选择：1200→2400→4800→9600 比如：b=4800 （出厂 b=2400）
10	按【*】	[[0.0]]	参数设定操作结束可继续称量标定

二. 称量标定

如刚进行以上参数设置操作且没有关机可直接继续进行以下操作，按表所示步骤进行称量标定

步骤	操作	显示	解释
1	按【*】 按【→】	[[CAL SP]] [[CAL 00]]	称量标定状态 进入零位标定状态
2	按【*】	[[-----]] [[300.0]]	表示正在进行零位校正 数秒后，显示最大称量值
3	放全量砝码 后按【*】	[[-----]] [[300.0]]	表示正在进行最大称量校正 数秒后，显示最大称量值，标定结束
4	按【→】 按【→】 按【↑】 按【↑】	[[000000]] [[000000]] [[001000]] [[002000]]	如加载砝码不是最大称量可按【→】和按【↑】 输入实际加载值千位数字闪烁显示 千位数字增加一 千位数字增加二，比如加载砝码为 200
5	按【*】	[[-----]] [[200.0]]	仪表正在进行称量校正 数秒后，显示称量值，标定结束

三. 查看 A/D 转换内码值

检查传感器连线正确与否，可以查看 A/D 转换内码，正常零位的 A/D 转换内码值在： 40000 ± 5000 左右. 如刚进行以上参数设置操作且没有关机可直接继续进行以下操作，按图表所示步骤进行 A/D 值的查看；

步骤	操作	显示	解释
1	按【*】	[[CAL SP]]	称量标定
2	按【*】	[[-Set-]]	称量参数的设定
3	按【*】	[[-A-d-]]	A/D 转换内码值
4	按【→】	[[37000]]	进入 A/D 值的显示，显示 A/D 值为 37000
5	按【*】	[[0]]	返回正常称重状态

四. 恢复出厂设置

步骤	操作	显示	解释
1	按【*】	[[CAL SP]]	称量标定
2	按【*】	[[-Set-]]	称量参数的设定
3	按【*】	[[-A-d-]]	A/D 转换内码值
4	按【*】	[[FACT]]	恢复出厂设置
5	按【→】	[[0]]	返回正常称重状态

➤ 出厂参数

d=1

F. S=15000

F1t=00

Autp=10

Adr=00

b=2400